

信頼性試験結果ご報告書

SAMPLE

山下マテリアル株式会社
サーキテックカンパニー
生産技術グループ

〒228-0002
座間市小松原 1-44-12
TEL. 046-251-3721
FAX. 046-252-5378

承認	確認	作成

1. 目的

御支給のプリント配線板での湿中負荷試験(1000時間処理)を実施致しました。
500時間処理後の中間報告として提出致します。

2. 試料

御支給 6層貫通銅スルーホール基板

試料名:

試料数:4ボード

3. 測定箇所

TH間絶縁	キリ径 = 0.30mm プリント径 = 外 0.55mm 内 0.60mm	TH間ピッチ =0.65, 0.70, 0.75, 0.80, 0.90, 1.00mm
-------	---	---

4. 試験・測定使用機器

試験装置

	試験装置名	製造元	品名・形式
湿中負荷試験	温湿度サイクル試験機	タハイエスバック	PR-3KP
直流電圧印加	AC POWER SUPPLY	菊水電子	PCR2000L

測定機器

	試験装置名	製造元	品名・形式
絶縁抵抗測定	絶縁抵抗計	横河ヒューレットパッカート	4329A

5. 試験方法

< 測定方法 >

60、90%(RH)、DC30V印加の恒温恒湿処理を1000h行う。

初期値及び500h、1000h処理後でそれぞれDC100V、1分間印加後の絶縁抵抗を測定する。

また測定前処理として120、2Hのベーキングを各絶縁抵抗測定前に行う。

< 貴社ご指定規格値 >

TH間絶縁抵抗:500M 以上

6. 結果

絶縁抵抗値 (M)	初期値					500時間後				
					平均値					平均値
P=0.65mm	3500	3500	2600	2600	3050	2600	2300	2200	1800	2225
P=0.70mm	3500	3500	2800	3000	3200	1900	2600	2200	1700	2100
P=0.75mm	3500	3500	2600	3000	3150	1700	2800	2100	1700	2075
P=0.80mm	3000	4500	2800	3000	3325	1800	2700	1800	1600	1975
P=0.90mm	3500	3500	2800	3000	3200	1600	2800	2000	1600	2000
P=1.00mm	3500	3500	2800	3000	3200	1900	2700	1900	1600	2025

< 判定 >

	合	否
備考	0h	500h
Temp.	23.9	24.1
Humid	55%	58%

7. 結論

以上より御支給の6層貫通銅スルーホール基板は湿中負荷500時間処理後も絶縁抵抗値の規格を満足しており、6層貫通銅スルーホール基板の信頼性は満足するものであると判断致します。

- 以上 -